



HELUKABEL Polska Sp. z o.o.
Krże Duże 2
96-325 Radziejowice
tel. 46 858 01 00,
fax. 46 858 01 17

Biuro Regionalne w Katowicach
ul. Ligocka 103, bud. 1c
40-568 Katowice
tel. 33 821 12 96
tel. 33 821 12 97

Biuro Regionalne w Poznaniu
S11 Park Technologiczny
ul. Pasjonatów 15
62-707 Zakrzewo
tel. 61 868 95 91
tel. 61 868 51 32

Biuro Regionalne w Gdyni
ul. Hutnicza 3, budynek B1,
81-212 Gdynia
tel. 58 733 01 45, 58 733 01 38
fax. 46 858 01 18

Biuro Regionalne we Wrocławiu
ul. Siostrzana 4/1,
53-029 Wrocław
tel. 71 348 33 03, 71 348 36 05
fax. 46 858 01 18

Firma Helukabel Polska dostarcza kable i przewody zarówno dla rozwiązań standardowych, jak również przygotowanych na indywidualne zamówienia klientów. Produkcja kabli obejmuje kable odporne na czynniki chemiczne, atmosferyczne, działanie temperatur czy promieniowanie.

Prace badawczo-rozwojowe stanowią podstawę naszej działalności oraz istotny czynnik wzrostu. W ramach interdyscyplinarnych zespołów nieustannie przesuwamy granice w celu doskonalenia naszych produktów i opracowywania rozwiązań odpowiadających na najnowsze potrzeby dotyczące technologii. Ponadto cenimy kontakty z naszymi klientami oraz partnerstwo z miejscowymi uczelniami i instytutami badawczymi, które pozwala nam nie tracić z pola widzenia nowo opracowywanych technologii. Wykorzystywane przez nas materiały stanowią istotny punkt wyjścia dla naszych prac. W tym zakresie kładziemy równie duży nacisk na poszukiwanie i stosowanie nowych materiałów, co na produkcję własnych mieszanek tworzyw sztucznych (granulatów) oraz na doskonalenie charakterystyki technicznej produktów, obejmującej cechy takie jak odporność na działanie oleju, temperatury czy

związków chemicznych. Jesteśmy również w stanie wykonywać we własnym zakresie ciągnięcie większości drutów miedzianych, co pozwala nam oferować wysokiej jakości produkty, jednorodne pod względem właściwości i wykonawstwa.

Prowadząc ciągłą optymalizację stosowanych przez nas procesów i systemów produkcyjnych bierzemy pod uwagę zarówno wydajność i ekonomiczność produkcji, jak i złożone wymagania związane z różnorodnymi zastosowaniami produktów (np. dotyczące przewodów przeznaczonych do robotów przemysłowych lub do zastosowania w pomieszczeniach czystych). Kluczowym etapem procesu opracowywania naszych produktów są prace realizowane w należącym do nas Centrum Prób. Na przykład kable przeznaczone do układania w przewodnicach łańcuchowych można testować przy użyciu sprzętu poddającego produkty przyspieszeniom wynoszącym do 10 G. Warunki pracy w temperaturach od -50° do +250° symulowane są w specjalnym środowisku umożliwiającym kontrolę warunków klimatycznych. Dzięki temu kable przeznaczone do montażu w przewodnicach łańcuchowych można badać pod kątem gotowości do produkcji seryjnej na potrzeby zastosowań takich jak montaż w chłodniach lub hutach.

Naszą specjalnością jest produkcja wysokiej jakości kabli i przewodów.

W należących do nas dwóch zakładach produkcyjnych położonych w Niemczech każdego roku wytwarza się - przy użyciu najnowszych metod produkcji - około miliona kilometra przewodów (co wystarczyłoby do opasania Ziemi 77 razy). Ponad 300 wykwalifikowanych pracowników specjalizuje się w produkcji wysokiej jakości kabli standardowych i wytwarzanych na indywidualne zamówienie. Dzięki zastosowaniu najnowszych materiałów oraz współpracy z międzynarodowymi instytutami badawczymi jesteśmy pionierami innowacyjności w dziedzinach automatyki, technologii danych, technologii systemów automatyki budynkowej oraz energii odnawialnej.

Helukabel w Polsce

Firma rozpoczęła swoją działalność jako kilkusobowe przedstawicielstwo niemieckiego koncernu w 2000 roku. Już w pierwszym roku swej działalności, jako pierwszy dostawca kabli w Polsce, Helukabel wprowadził na rynek dedykowane przewody do falowników.

W kolejnych 5 latach, firma rozwijała sieć biur handlowych w kraju. Jednocześnie spółka zwiększała swój potencjał logistyczny, co doprowadziło do wybudowania nowoczesnego kompleksu magazynowo-logistycznego w centralnej Polsce.

Dzięki inwestycjom w rozwój zaawansowanej kadry technicznej i administracyjnej oraz dzięki wdrożeniu systemu zarządzania ERP, Helukabel stał się firmą gotową dostarczyć towar w ciągu 24h, przy zachowaniu wysokiej jakości obsługi klientów.

Następne lata przyniosły rozwój sieci partnerów handlowych, dzięki czemu produkty Helukabel są dostępne w większości hurtowni elektrotechnicznych w Polsce.

Przez kolejne lata, Helukabel Polska stara się utrzymać jak najwyższy poziom proponowanych produktów i usług, co zaowocowało otrzymaniem kolejnych certyfikatów zarządzania ISO 9001-2005, ISO 9001-2008, ISO 9001-2015. Samo przedsiębiorstwo zostało wyróżnione nagrodami Geparda Biznesu (2008), Diamenty Forbesa (2010, 2016 oraz 2018), a jako pracodawca został wyróżniony tytułami Rozważna Firma (2008), Przejrzysta Firma (2009).

Obecnie Helukabel Polska zatrudnia około 100 osób, pozostawiając przy tym charakter otwarty i innowacyjny w rodzinnej atmosferze. Ponadto, firma jest także zaangażowana w działalność charytatywną. Helukabel Polska jest członkiem Polskiej Izby Gospodarczej Elektrotechniki.

Wizja i wartości organizacji

Helukabel jest zorientowany na satysfakcję i zaufanie klienta. Dlatego, spółka dba o odpowiednie zarządzanie przedsiębiorstwem (potwierdzone certyfikatem ISO 9001:2015). Ponadto, koncern przykładą wielką wagę do utrzymania wysokiej jakości produktów, jak i samej produkcji. W dobie wielkiej troski o środowisko, Helukabel pamięta także o środowisku, z tego powodu część fabryk jest zasilana z ekologicznie otrzymywanej energii.

Nasza misja

Naszą misją jest dostarczanie Klientom wyrobów i usług elektrotechnicznych najwyższej jakości, zgodnych z ich wymaganiami w oparciu o najlepsze technologie. Helukabel poprzez akwizycje i zwiększanie portfolio stara się poszerzyć możliwości kompleksowej obsługi naszych odbiorców.

Dzięki pasji zespołu i skupieniu na potrzebach klientów oraz w wyniku ciągłego doskonalenia procesu przygotowania produktu a także jego dystrybucji, Helukabel stał się jednym z najszybszych dostawców kabli w Polsce.

Nasz zespół

Zespół doświadczonych inżynierów i specjalistów stanowi podstawę szybkiej i fachowej obsługi klientów. Wszystkich nas łączy pasja, obowiązkowość i chęć uczestnictwa w rozwijających projektach.

Szeroka oferta kabli i przewodów pokrywa m.in:

Kable i przewody:

- | | |
|---|---------------------------------------|
| · Przewody sterownicze | · Przewody do dźwignic, suwnic i wind |
| · Przewody do serwonapędów | · Przewody TITANEX i TITANEX PREMIUM |
| · Przewody do przesyłu danych | · Kable muzyczne |
| · Przewody do sieci BUS, światłowody | · Kable energetyczne |
| · Przewody odporne na działanie wysokich temperatur | · Kable bezpieczeństwa |
| · Przewody odporne na działanie wody | · Kable średniego napięcia |

Osprzęt kablowy:

- Dławiki kablowe
- Złącza wielopinowe HELUTEC
- Prowadnice kablowe
- Systemy ochrony przewodów i kabli
- Materiały izolacyjne i rury termokurczliwe

Do nowości z zakresu oferty osprzętu należą narzędzia do obróbki przewodów i kabli HELUTOOL, nowe kable do przemysłu dźwigowego i windowego, oraz udoskonalone przewody TITANEX.



Przewody dźwigniowe.

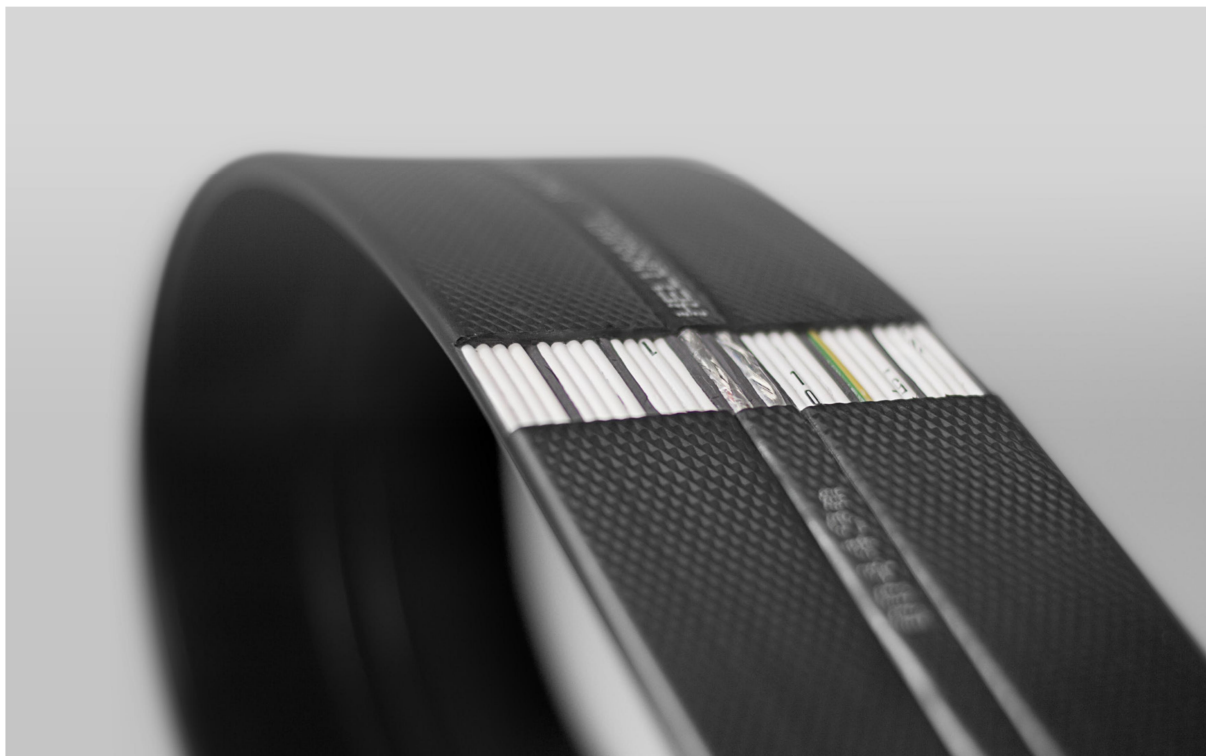
Przewody płaskie PVC stosowane są głównie w systemach przenośników taśmowych, windach oraz dźwigach. Charakteryzują się bardzo małym promieniem gięcia oraz dużą elastycznością. Są wyjątkowo odporne na oleje i chemikalia.

Przewody do zwijaków kablowych, używane są w aplikacjach, gdzie występują wysokie naprężenia mechaniczne. Dedykowane są do urządzeń budowlanych oraz systemów dźwigowych, wszędzie tam gdzie niezbędne jest wielokrotne skręcanie i rozwijanie z równoczesnym naciskiem. Stosowane są w prowadnikach łańcuchowych.

Uzupełnieniem oferty kabli dla branży dźwignic, suwnic oraz zwijaków kablowych jest osprzęt kablowy. Dedykowane dławiki oraz nakrętki trwale i stabilnie łączą przewody z obudową, charakteryzują się wysokim stopniem szczelności. Są łatwe w montażu.

Naszym klientom oferujemy rozwiązania, dostosowane są do wymagań nowych norm i standardów. Dedykowane przewody charakteryzują się:

- bardzo małym promieniem gięcia
- dużą elastycznością i odpornością mechaniczną
- wyjątkową odpornością na oleje i chemikalia
- odpornością na warunki atmosferyczne.



	Zakres temperatur (oC) elastycznie	Zakres temperatur (oC) stacjonarnie	Minimalny promień gięcia - elastycznie x Ø	Minimalny promień gięcia - stacjonarnie x Ø	Napięcie pracy Uo/U	Żyły kolorowe/VDE 0293	Ekranowany	Odporność na promieniowanie UV	Do stosowania na zewnątrz
PVC Płaski	-5 do +70	-40 do +80	10 x	10 x	300/500	•			
H05VVH6-F PVC Flach	-15 do +70	-15 do +70	25 x	25 x	300/500	•			
NEO-PŁASKI	-30 do +80	-40 do +80	10 x	10 x	300/500	•			•
PVC-PŁASKI-CY	-5 do +70	-40 do +80	15 x	15 x	300/500	•	•		
NEO-PŁASKI-C	-30 do +80	-40 do +80	15 x	15 x	300/500	•			•
Fli-2YS(ST)(C)TH	-15 do +60	-15 do +60	150 mm	150 mm	700	•	•		
TRAGO-Lift-2S	-15 do +70	-40 do +70	20 x	20 x	300/500	•		•	•
TROMMPUR	-40 do +80	-40 do +80	10 x	10 x	300/500	•		•	•
NSHTÖU	-35 do +70	-40 do +70	7,5 x	7,5 x	0,6/1k			•	•
KU-REEL	-30 do +80	-40 do +80	12 x	12 x	0,6/1k	•	•	•	

Narzędzia Helutool



Nożyce **Helutool HSK 1**, do przewodów linkowych z miedzi lub aluminium w zakresie cięcia do 50 mm², to wysokiej klasy nożyce o precyzyjnym cięciu oraz ergonomicznej budowie z ostrzem ze specjalnej nierdzewnej stali zgodnej

z EN10020. Specjalny dodatkowy profil ostrza w kształcie koła pozwala na cięcie kabli nawet o przekroju 50 mm². Sprytnie zaprojektowane ręczki mieszczą w sobie także zaciskarkę do małych końcówek. W zestawie specjalna kabura do bezpiecznego przechowywania nożyc.



Samoregulujący ściągacz izolacji **Multistrip 10**, dedykowany do jedno i wielożyłowych przewodów wykonanych z PVC, gumy. Z regulowaną długością ściągania do 18 mm. Trwałe zaciski metalowe. Ergonomiczna dwuczęściowa rękojeść pozwala na łatwe i sprawne ściąganie izolacji bez większego wysiłku jedną ręką.



Nowoczesne szczypce śrubowe **Helutool SZ** są zaprojektowane tak, że można je zastosować do wszystkich wkrętów samogwintujących lub metrycznych M2 do M6. Szczypce mają opatentowaną dwuczęściową budowę, w której skład wchodzi wykonana z hartowanej stali cęgi o końcówkach pozwalających na manipulowanie nawet wbudowanymi, zanieczyszczonymi lub skorodowanymi śrubami.

Kable do wody

Helukabel oferuje w swoim portfolio kable do rozwiązań wodnych, m.in. do pomp głębinowych lub zasilania oświetlenia podwodnego i pływających przewodników.

Głównymi kablami do tych zastosowań są:

- Clean Cable
- TITANEX PREMIUM
- TAUCHFLEX
- KOMPOFLEX.



Szczegółowe cechy CLEAN CABLE:

- Odpowiedni do pracy w wodzie pitnej
- Utrzymuje kolor, nie wpływa na zapach ani smak wody
- Nie katalizuje wzrostu drobnoustrojów
- Brak przenikania substancji niebezpiecznych
- Do użytku w wodzie do głębokości 600 m
- Praca w wodzie pitnej lub „brudnej”
- Dopuszczenie i atest PZH
- Praca w dużym zakresie temp.: -40 do +90 st. C
- Certyfikacja PZH, ACS, KTW, WRAS.

Przewody TITANEX® i TITANEX® PREMIUM

Przewody te mogą być stosowane w warunkach przemysłowych (olejoodporność) oraz wszędzie tam gdzie wymagana jest odporność na działanie wody. W przypadku przewodów TITANEX® PREMIUM możliwość ciągłego zanurzenia w wodzie do głębokości 10 m. Ostatni udoskonalenia tego produktu pozwalają im pracować stale w temperaturach dochodzących do 90 st. C.

