

XXIII KONFERENCJA AUTOMATYKÓW RYTRO 2019

Ryszard Klencz

Dwudzieste trzecie spotkanie automatyków w Rytrze k. Nowego Sącza odbyło się w dniach 21–23 maja 2019 r. pod hasłem: „Ochrona środowiska – wyzwanie dla automatyków”. Przedstawiciele nauki i przemysłu mieli sposobność przedstawienia tendencji w systemach pomiarów i automatyki, promocji najnowszych wyrobów w aspekcie ochrony środowiska i poprawy efektywności energetycznej. Miejscem spotkania był Hotel „Perła Południa” w Rytrze położonym w Popradzkim Parku Krajobrazowym.

Patronat merytoryczny nad tym wydarzeniem objął prof. dr hab. inż. Ryszard Tadeusiewicz z Akademii Górniczo-Hutniczej w Krakowie – Doktor Honoris Causa 13 uczelni krajowych i zagranicznych. Patronat honorowy: Ministerstwo Przedsiębiorczości i Technologii oraz Konferencja Rektorów Publicznych Uczelni Zawodowych.



Otwierając Konferencję Automatyków, prof. Ryszard Tadeusiewicz zaprezentował „Automat wspomagający tworzenie dębowych lasów”. Na skutek niszczenia lasów z różnych przyczyn istnieje potrzeba systematycznego nasadzenia zdrowych sadzonek. Leśnicy ustalili, że potrzeba 37 mln nowych sadzonek rocznie. Zrodził się pomysł zbudowania automatu, który sakryfikuje i ocenia żołądzie. Automat zdobył trzy złote medale na różnych wystawach i targach.

Przedstawiciel Ministerstwa Przedsiębiorczości i Technologii, mgr Artur Sadzik wystąpił z prelekcją: „Platforma Przemysłu Przyszłości – inicjator i integrator krajowego ekosystemu Przemysłu 4.0”. Celem transformacji krajowego sektora przemysłowego jest zwiększenie jego konkurencyjności poprzez efektywną implementację rozwiązań Przemysłu 4.0. Do sprawnego działania w pełni zautomatyzowanego zakładu pomocne może

być rozwiązanie, gdy główny automatyk będzie jednocześnie programistą.

Prof. Jan Maciej Kościelny przedstawił zagadnienie: „Zaawansowana diagnostyka w Przemysle 4.0”.

Zaawansowana diagnostyka realizowana automatycznie w czasie rzeczywistym jest jednym z wyróżników nowego podejścia do optymalizacji produkcji w nowoczesnych rozwiązaniach technologicznych, określonych jako Przemysł 4.0.

Tendencje rozwojowe środowisk inżynierskich dla systemów sterowania zaprezentował prof. Leszek Trybus.

Współczesne systemy pomiarowe parametrów środowiska omówił prof. Tadeusz Skubis.

Modele integracji planowania rozwoju sieci przemysłowych energii elektrycznej z zielonymi strefami energetycznymi prezentował prof. Ireneusz Soliński.

Innowacyjny przemysł to również nowe materiały. Interesującą prezentacją:



„Nowe materiały napędem rozwoju automatyki”, barwnie przedstawił prof. Igor Kurytnik.

Ochrona środowiska to również dbałość o zdrowie. Prezentację: „Automatyka i robotyka w medycynie to ważne zagadnienie dla nas obecnie” zaprezentował dr inż. Andrzej Zworski.

Ochrona środowiska w skali przemysłowej potrzebuje wsparcia, dlatego temat: „Możliwości dofinansowania projektów realizowanych przez przedsiębiorstwa w zakresie OZE i B+R”. prezentował dr Rafał Solecki z Małopolskiego Centrum Przedsiębiorczości.

Polska ma najgorsze powietrze w Europie w okresie palenia w piecach dlatego zagadnienie: „Wsparcie finansowe WFOŚiGW w Krakowie w kontekście likwidacji niskiej emisji” było bardzo potrzebne. Przedstawił je dr inż. Paweł Korczak.

Firma SKAMER-ACM rozpoczęła prezentacje działań podejmowanych przez firmy na rzecz ochrony środowiska przez wprowadzanie różnych rozwiązań automatyki.

Wiodące firmy w automatyce prezentowały wysoki poziom cyfryzacji w swoich rozwiązaniach. Należą do nich: ABB, AUMA, DANFOSS, EMERSON, GUNTEHER, HELUKABEL, JUMO, LIMATHERM SENSOR, PEPPERL+FUCHS, SIMEX, SKAMER-ACM, TURCK, WEIDMÜLLER, WIKA ZPUE. Przyczyniły się one również do organizacji tegorocznej Konferencji.

W ramach Konferencji rozstrzygnięto konkurs: **INNOWACYJNY PRODUKT & NOWE TECHNOLOGIE – RYTRO 2019**

Patronat:

- Ministerstwo Przedsiębiorczości i Technologii
- Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie
- Izba Gospodarcza Komponentów i Technologii

I miejsce *ex aequo*:

- **Emerson Process Management Sp. z o.o.**

Oprogramowanie Plantweb Insight pozwala na monitorowanie nienormalnej pracy urządzeń technologicznych i w dostępny sposób przedstawia wyniki dla użytkowników z różnych poziomów zarządzania.

- **WIKA Polska**

Kalibrator procesowy CPH7000 to precyzyjne poręczne urządzenie służące do kontroli analogowych przyrządów do

mierzenia ciśnienia, przetworników ciśnienia i przetworników procesowych. Umożliwia kontrolę przełączników ciśnienia i określanie punktu przełączenia. Dodatkowo może posłużyć do przeprowadzenia symulacji i testów przetworników.

II miejsce *ex aequo*:

- **ABB**

Ability™ Digital Powertrain jest cyfrowym rozwiązaniem dedykowanym dla systemów napędowych, którego zadaniem jest integracja danych, zbieranych przez sensory zastosowane w poszczególnych elementach układu napędowego, oraz danych z przemiennika częstotliwości z systemem analitycznym działającym w chmurze.

- **TURCK**

System kontroli pryszników bezpieczeństwa: 1. Bezprzewodowa brama komunikacyjna (np. DXM 100-B1R3) dedykowana do zbierania sygnałów z możliwością wysyłania wiadomości SMS oraz e-mail. 2. Bezprzewodowy moduł z wbudowanym czujnikiem magnetycznym do bezkontaktowego wykrywania użycia prysznica bezpieczeństwa, np. Q45RDNL.

Nagroda Specjalna

- **Danfoss**

Z okazji 85-lecia firmy Danfoss za wkład w rozwój efektywności energetycznej.

- **SIMEX**

Za szczególnie atrakcyjny interfejs użytkownika w urządzeniu MultiCon.

Nagrodzone rozwiązania są wizytówką firm biorących udział w KONFERENCJI AUTOMATYKÓW.

Trzeba przyspieszyć w Polsce rozwój odnawialnych źródeł energii. Będziemy nadążać za globalnymi trendami i rozwijać bazę wytwórczą opartą o odnawialne źródła energii. Odpowiednio wykorzystywany będzie również węgiel przy zastosowaniu nowoczesnych technologii.

Niska jakość powietrza atmosferycznego w Polsce stanowi wyzwanie dla przemysłu. Wspomniane zanieczyszczenie ściśle związane jest z wytwarzaniem energii, która – jak wiadomo – jest warunkiem rozwoju gospodarczego. **Efektywność energetyczna w Polsce jest mniej więcej trzy razy mniejsza niż w krajach Europy Zachodniej. Rozwiązaniem tego problemu jest zastosowanie układu przetwarzającego ciepło odpadowe w energię elektryczną, co wpływa na poprawę bilansu efektywności energetycznej, a w konsekwencji przyczynia się do zmniejszenia się efektu cieplarnianego oraz efektywnie oddziałuje na zwiększenie efektywności w przemyśle.**

Kluczowa jest współpraca nauki z biznesem, nakierowana na komercjalizację. Istotne są mechanizmy wsparcia cyfrowej przemiany. Obszarem, gdzie na polskim rynku istnieje szczególnie silna potrzeba zmiany, jest pełne wykorzystanie danych posiadanych przez firmy. Rolą zaawansowanej analityki stanowiącej trzon transformacji cyfrowej i Przemysłu 4.0 jest dostarczyć wiedzę w oparciu o dane. ■